

RETÍFICA DE VÁLVULAS



 +55 (11) 9 6437-3311



1. Precisão, suavidade e qualidade no acabamento.

A Retífica de Válvulas VL foi desenvolvida para oferecer mais precisão e qualidade na retífica de válvulas. Seus cabeçotes utilizam guias lineares e patins de alta precisão, garantindo movimentos precisos. O resultado é mais conforto para o operador, excelente acabamento e maior durabilidade do equipamento.

2. Mais versatilidade para a retífica.

A VL atende válvulas com hastes de 4 mm a 12 mm de diâmetro e possui sistema de angulação no cabeçote, permitindo trabalhar com diferentes ângulos, incluindo válvulas de 20° e 30°. Isso amplia as aplicações da máquina, permitindo atender uma maior variedade de motores.

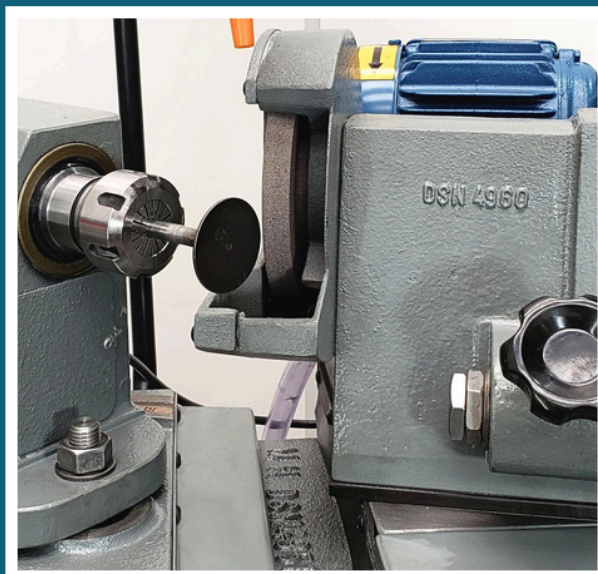
4 a 12 mm



Válvula

3. Mais durabilidade e confiabilidade

O sistema de guias lineares e patins reduz atritos e desgastes nos movimentos dos cabeçotes, mantendo a suavidade e a precisão da máquina por muito mais tempo. Isso garante maior vida útil ao equipamento e mais confiabilidade nas operações do dia a dia.



PRINCIPAIS DIFERENCIAIS

1. Cabeçotes com guias lineares e patins

Os cabeçotes utilizam guias lineares e patins de alta precisão, proporcionando movimentos suaves e sem travamentos. Esse sistema reduz o esforço do operador, melhora a estabilidade dos movimentos e contribui diretamente para a qualidade da usinagem.

2. Sistema de fixação de alta precisão

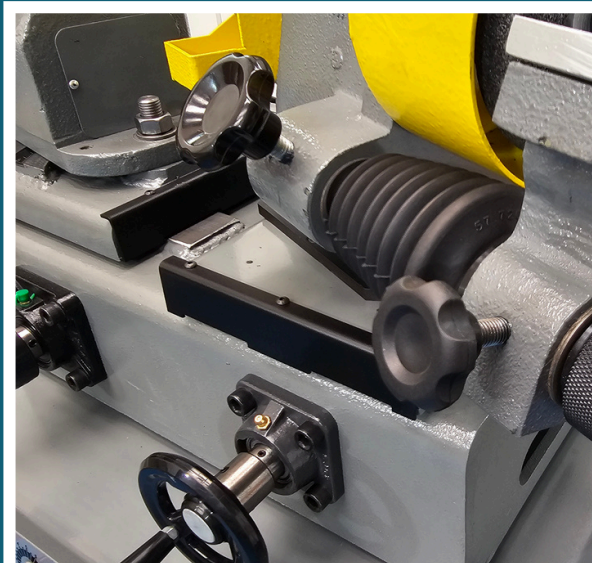
A máquina utiliza pinças autocentrantes que garantem o alinhamento correto da válvula durante a usinagem. Isso proporciona maior precisão, excelente repetibilidade e mais segurança durante a operação.

3. Controle de velocidade

O variador de velocidade permite ajustar a rotação de acordo com a aplicação e o tipo de válvula. Dessa forma, o operador possui maior controle do processo e consegue obter melhores resultados em diferentes condições de trabalho.

4. Dressagem e acabamento

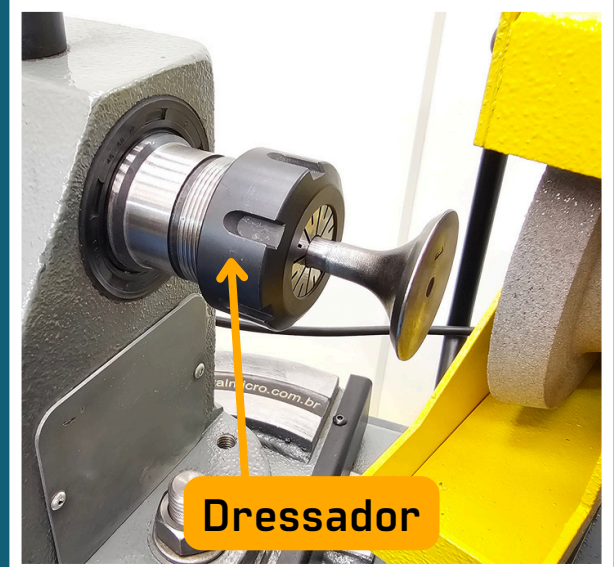
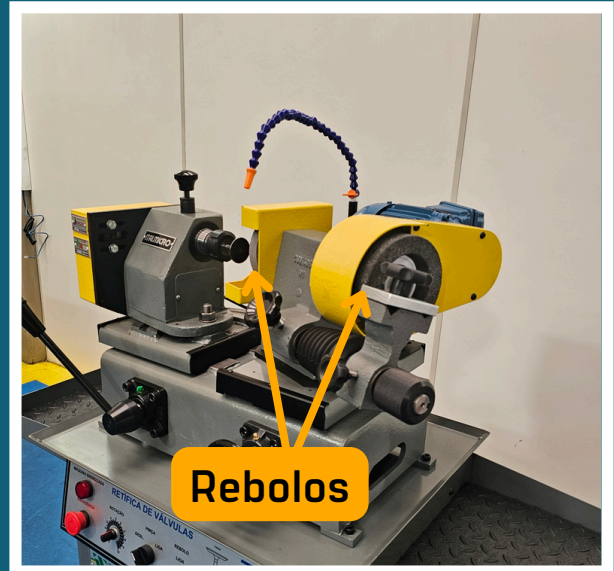
O conjunto dressador diamantado permite corrigir e recuperar a face do reboło sempre que necessário. Isso mantém o desempenho do conjunto de usinagem e contribui para um acabamento mais uniforme e preciso das válvulas.



EQUIPAMENTOS QUE ACOMPANHAM A MÁQUINA



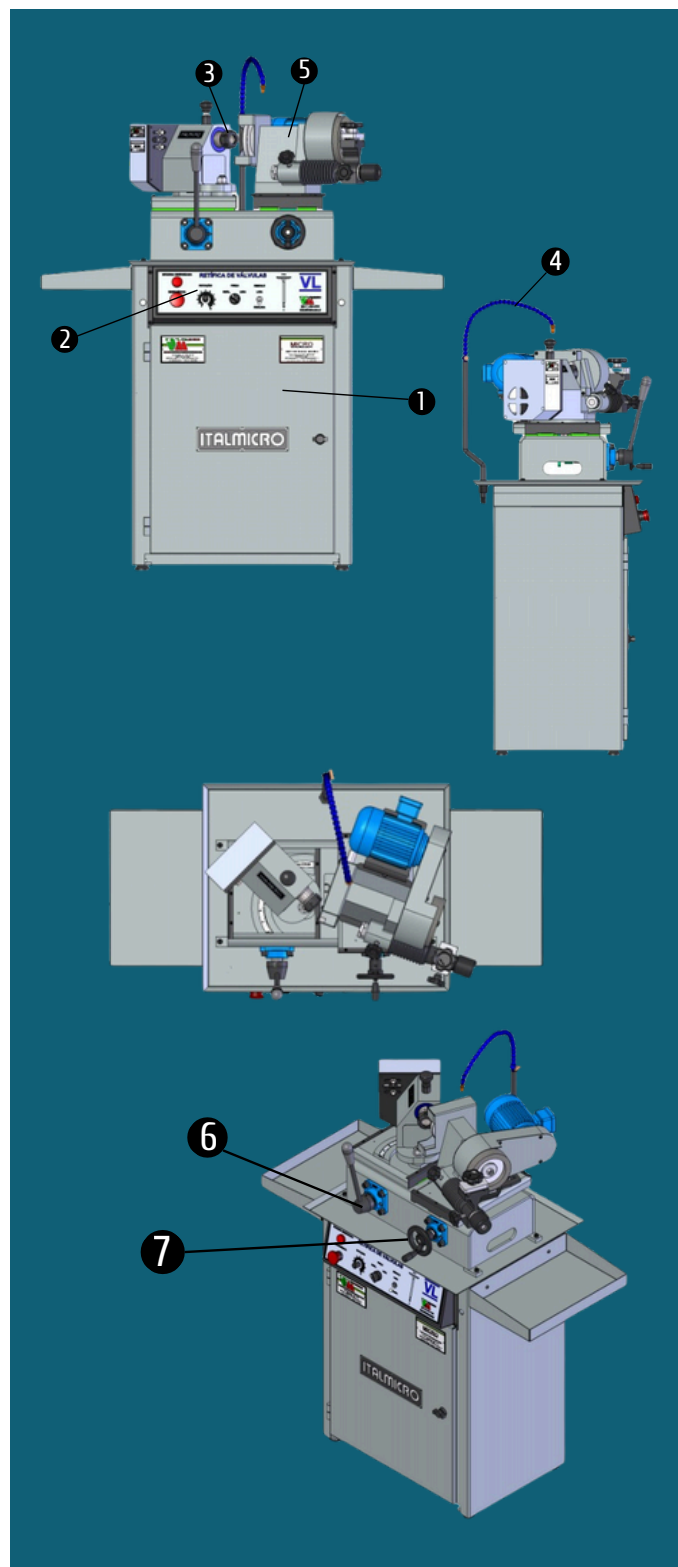
1. Conjunto de chaves para a troca da pinça;
2. Rebolos;
3. Conjunto dressador de rebolo;
4. Jogo com 8 pinças e porca de fixação das pinças no mandril.



1. Gabinete organizador com tanque de refrigeração acoplado;
2. Painel de comando com botão de variação de velocidade (potenciômetro);
3. Cabeçote porta pinças;
4. Mangueira flexível de refrigeração;
5. Cabeçote do rebolo;
6. Avanço manual do cabeçote porta pinças;
7. Avanço manual do rebolo.

ESPECIFICAÇÕES

Altura	1230 mm
Largura	1100 mm
Profundidade	530 mm
Diâmetro mínimo da válvula	4 mm
Diâmetro máximo da válvula	12 mm
Peso	150 kg
Rotação do rebolo	3470 rpm
Rotação do eixo da válvula	0 a 320 rpm
Potência do motor da válvula	1/3 cv
Potência do motor do rebolo	0,5 cv
Potência do motor da bomba de refrigeração	34 w
Opções de tensão	220 ou 380 V Trifásico



LINHAS DE CRÉDITO
FORMAS DE PAGAMENTO

12X NO
CARTÃO
sem juros

Cartão
BNDES

FINAME

FINANCIAMENTO
PRÓPRIO EM ATÉ
48 MESES