

Antes da montagem, as molas do cabeçote do motor devem ser submetidas ao verificador de molas para identificar se ainda mantém suas características elásticas. Só assim o retificador estará seguro da possibilidade de sua reutilização no motor retificado, ou da obrigatoriedade da troca por molas novas.

- Com princípio semelhante das balanças digitais, proporciona grande precisão na medida, com erro de 0,1 %.
- Não necessita aferições de qualquer tipo, possui sistema de tara eletrônica e mostrador digital de fácil leitura.
- Por se tratar de um sistema absolutamente eletrônico, não sofre com as variações de pressão e temperatura.
- Inclui manual de instruções e uma tabela completa das características das molas de cabeçotes dos motores diesel e gasolina/alcool.



Modelo com régua digital VM-150D

Modelo com régua analógica VM-150

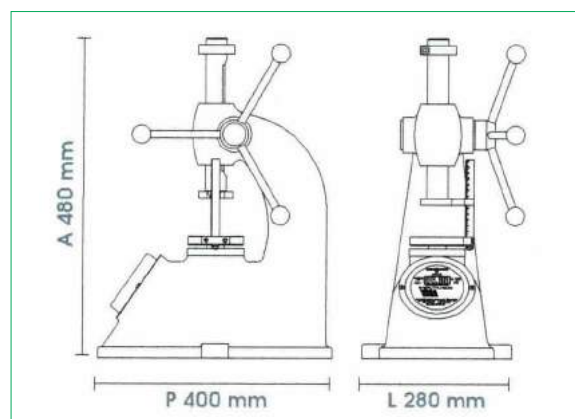
É comum em motores retificados o desgaste desigual nas molas das válvulas. Isso altera a força que deve ser exercida em cada uma das válvulas, acarretando problemas como:

- Queima da cabeça e sede das válvulas
- Barulho excessivo
- Perda de potência em rotações elevadas
- Desequilíbrio do trem de válvulas
- Aumento do consumo de combustível
- Desgaste acentuado nos tuchos, guias e sedes de válvulas
- Perda de compressão dos cilindros

CUIDADO!

Especificações Técnicas

Máximo comprimento de mola	120 mm
Máximo diâmetro de mola	50 mm
Carga máxima	150 Kgf
Precisão	0,1 Kgf (1N) - 0,1%
Peso aproximado	28 Kg
Tensão	220v



Molas alteradas comprometem o trabalho de uma retífica bem feita. Garanta a qualidade do seu serviço testando sempre as molas do cabeçote

(11) 3836-8588 Capital e Grande SP

0800 015 4001 Demais regiões

✉ contato@micromaquinas.com.br

www.micromaquinas.com.br

Cartão BNDÉS

FINAME

Financiamento próprio em até 48 meses

Produção nacional

